

Le traitement par électro-activation, Envirolyte



Pourquoi ?

Une eau de boisson de mauvaise qualité bactériologique consommée par les animaux peut occasionner des problèmes sanitaires graves : diarrhées, problèmes rénaux, mammites, métrites, avortements, boiteries, etc.

C'est un facteur de risque important en élevage quand on sait que l'eau est le premier aliment de l'animal.

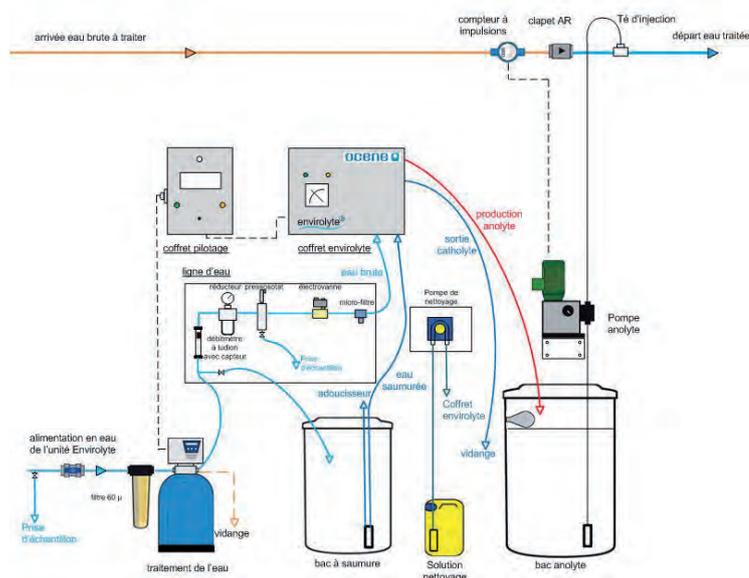
Comment ?

A partir d'un mélange d'eau et de sel, les unités Envirolyte produisent, par une technique d'électrolyse à membrane, un biocide appelé anolyte neutre.

Cette solution possède un **très fort pouvoir désinfectant** (bactéricide, virucide, fongicide, algicide). Son pouvoir oxydant agit également sur le biofilm dans les canalisations.

De plus l'anolyte neutre génère une dynamisation de l'eau. Cette action originale permet une **amélioration notable des performances zootechniques** de l'élevage.

Alimentation en eau de réseau, forage, puits, ...



Le traitement par électro-activation, Envirolyte

Principe de fonctionnement

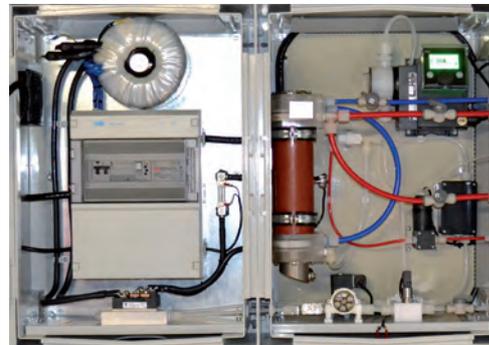
Au sein du système Envirolyte, un courant électrique circule dans une solution saturée en sel entre deux éléments métalliques, appelés anode et cathode.

La saumure se dissocie et génère 2 produits :

- **Anolyte acide** : pH entre 2 et 5.
- **Catholyte** : pH entre 11 et 13.

Ces 2 solutions sont mélangées dans le bac de stockage. Le produit final, appelé anolyte neutre, se caractérise par **un pH neutre et un potentiel redox supérieur à 750 mV** (celui de l'eau chlorée est de 400 mV).

L'innovation de cette **technologie brevetée** repose sur la membrane sélective en zirconium. Elle se situe entre les 2 électrodes cylindriques en titane et en platine et est recouverte de 2 couches d'alliage de métaux précieux.



Caractéristiques techniques

Modèles	EL 400	EL 900	EL 1200	EL 2000	EL 3000
Panneau à fixation murale	larg. 1250 mm haut. 900 mm	larg. 1250 mm haut. 900 mm	larg. 1250 mm haut. 900 mm	larg. 1250 mm haut. 1400 mm	larg. 1250 mm haut. 1400 mm
Capacité de production de la solution anolyte neutre sur 10 heures	360 L/jour	810 L/jour	1080 L/jour	1800 L/jour	2700 L/jour
Débit nominal	40 L/heure	90 L/heure	120 L/heure	200 L/heure	300 L/heure
Capacité de traitement (variable selon le dosage de l'anolyte neutre réalisé)	6 à 12 m ³ d'eau/jour	13 à 27 m ³ d'eau/jour	18 à 36 m ³ d'eau/jour	30 à 60 m ³ d'eau/jour	45 à 90 m ³ d'eau/jour
Alimentation électrique	230 V 1000 W 5 A	230 V 1600 W 7 A	230 V 3000 W 13 A	230 V 3000 W 13 A	400 V 5400 W 25 A
Protection électrique associée	disjoncteur D16	disjoncteur D16	disjoncteur D20	disjoncteur D25	disjoncteur 4xD16

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES AUX APPAREILS

- La filière Envirolyte comprend :**
- > 1 adoucisseur*
 - > 2 pompes doseuses* (une pour le nettoyage de la cellule et l'autre pour l'injection de la solution dans le réseau)
 - > Cellule Envirolyte avec le réacteur
 - > Coffret électrique avec automate de pilotage
 - > 2 bacs à solution* (bac à sel et bac anolyte)
 - > Compteurs et raccords*
 - > 1 appareil de contrôle portatif pH / redox pour contrôler l'anolyte (+ 2 solutions étalon à pH 4 et pH 7)
 - > 1 trousse de contrôle chlore total colorimétrique (plage de 0 à 500 mg/L)
 - > Produit : 75 kg de sel

* adapté à votre débit d'eau et des besoins de dosage

Tous nos matériels sont fournis avec une notice d'utilisation et sont testés en usine.