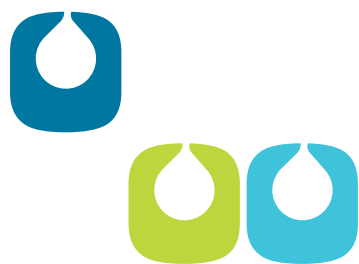


Brasseur d'air, Mix'Air® Ag Tech



Pourquoi ?

Bien connu en industrie pour la récupération de l'énergie l'hiver et l'amélioration de l'ambiance de travail en été, le brassage de l'air présente un intérêt incomparable en élevage. Il permet une véritable ventilation au ras du sol, là où vivent réellement vos animaux.

Comment ?

Les brasseurs d'air MIX'AIR® Ag Tech, n°1 du brassage d'air en élevage, offrent une série d'avantages :

- Elimination des gaz toxiques et de l'humidité au niveau des animaux.
- Diminution de la chaleur en été.
- Amélioration de l'état sanitaire et des performances des animaux.
- Economie d'énergie en hiver grâce au recyclage d'air chaud vers le bas.
- Coûts d'installation et d'utilisation faibles.

Principe de fonctionnement

En été : rafraîchissement et ventilation de la zone d'élevage.

Par régénération du volume d'air, MIX'AIR® Ag Tech élimine l'air stagnant, les calories et la vapeur d'eau. Il rafraîchit les animaux et diminue fortement les risques d'étouffement. De plus, son étanchéité permet de pratiquer la brumisation.

En hiver : assèchement des litières.

MIX'AIR® Ag Tech récupère les calories des parties hautes du bâtiment (économies de chauffage). Il assèche les litières en éliminant l'humidité et l'ammoniac. De plus, il évite la condensation sur les parties froides du bâtiment par la circulation d'air plus chaud et plus sec.

Toute l'année : ambiance homogène

MIX'AIR® Ag Tech permet de bénéficier du cubage total du bâtiment avec des entrées d'air plus réduites (limitation des variations thermiques) et d'assurer une bonne répartition des animaux.



Brasseur d'air, Mix'Air[®] Ag Tech

Caractéristiques techniques

Modèles	MIX'AIR Ag Tech 48	MIX'AIR Ag Tech 56
Diamètre du brasseur	122 cm	142 cm
Hauteur standard	80 cm	80 cm
Poids	10 kg	10,9 kg
Alimentation	220 V - 50 Hz	220 V - 50 Hz
Consommation - à faible vitesse - à grande vitesse	40 Watts 88 Watts	50 Watts 110 Watts
Ampérage - à faible vitesse - à grande vitesse	0,22 A 0,43 A	0,25 A 0,52 A
Tours/minute	120 minimum 300 maximum	120 minimum 290 maximum
Coeff. de puissance	90	90
Volume brassé à pleine vitesse / heure	37 000 m ³	44 600 m ³
Surface moy. couverte	85 m ²	100 m ²
DISPOSITIFS COMMUNS AUX APPAREILS		
Sécurité	<ul style="list-style-type: none"> > Moteur étanche à la poussière et à l'humidité > Protection thermique > Equilibre moteur-pales > Etrier de suspension en acier de 3,2 mm 	

Conseil : L'utilisation d'un variateur de vitesse optimise la performance de votre MIX'AIR[®] Ag Tech.
Disponible en version manuelle ou automatique.